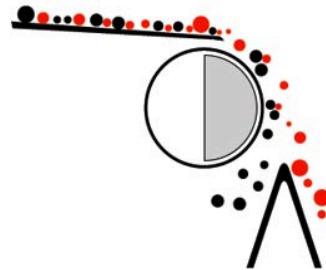


AIMANT À TAMBOUR ENCASTRÉ



LA DESCRIPTION

L'aimant à tambour encastré est conçu pour l'extraction continue de contamination de métal ferreux à partir de matériau en vrac sec. La matière est alimentée de manière uniforme sur la surface du tambour, depuis un convoyeur, un distributeur vibrant ou une goulotte de traitement, qui garantit le retrait continu de la contamination. Alors que l'enveloppe externe tourne, le produit « propre » est laissé tomber à travers la première goulotte, tandis que les aimants puissants détiennent la contamination ferreuse à l'endroit où le magnétisme arrête, déchargeant le métal à travers la seconde goulotte, garantissant ainsi la séparation.



Tambour magnétique encastré de terres rares haute intensité (3500 gauss) de 300 diamètre x 600 de longueur pour le retrait de contamination métallique dans une usine de matières minérales dans un environnement à forte température. La puissance nominale du moteur est de 65 IP, tropicalisé avec des chauffages anti-condensation. Il est doté de détecteurs de mouvement.

Contamination de métal dans la goulotte 1 (noire) séparée du produit « propre » dans la goulotte 2 (rouge)

Idéal pour les produits secs à écoulement libre, tels que les granulés, le grain, les minéraux et les poudres.

Nous fabriquons le tambour dans une :

Version en ferrite standard - pour la contamination de débris métalliques généraux tels que des écrous et des boulons

Version haute intensité - pour les matières paramagnétiques fines où un niveau supérieur de protection est nécessaire.

Nous pouvons aussi fournir le tambour sans logement lorsque la poussière ne pose pas de problème et qu'une goulotte n'a pas besoin d'être raccordée.

Greenwood Magnetics Ltd
Unit 1 Buckley Road Industrial Estate
Buckley Road, Rochdale
Lancashire
OL12 9EF

T +44 (0) 1706 645824
F +44 (0)1706 642 458
E sales@greenwoodmagnetics.com

AIMANT À TAMBOUR ENCASTRÉ



Le panneau latéral est retiré pour présenter le tambour magnétique qui peut être fourni sans logement. Le levier à droite permet de positionner correctement la semi-sphère magnétique.

CARACTÉRISTIQUES

Capacité de haut volume
Auto-nettoyage continu
Aimant permanent - pas de mise sous tension requise
Idéal pour les produits abrasifs

SPÉCIFICATIONS

Disponible avec des tambours en ferrite ou de terres rares
haute intensité allant jusqu'à 3500 gauss
Fabriqué et fini selon les exigences du client
Logement en acier doux ou en acier inoxydable - inox 304 ou 316
Couvercles d'inspection, lames de débordement et plaques d'aiguillage inclus
Lever de positionnement de l'aimant en option
Rotation du tambour selon les exigences du client
Température supérieure - Matériau magnétique supportant jusqu'à 250°C disponible
Moteur triphasé 415 volts - fourni selon les spécifications du client